

## 3(&gt;. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1964	1965	1966	1967
<b>Chemische Industrie</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	)	1,441	3,436	1,439	1,429
Herstellung von kalzinierter Soda					
Spezifischer Wärmeverbrauch .....	1000 kcal/t	2 821	2 882	2 979	2 936
Herstellung von Atznatron					
Anodenflächenbelastung (Quecksilberverfahren).....	kg NaOH/m*/24 h	129,3	129,3	134,0	138,0
<b>Metallverarbeitende Industrie</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	■)	1,202	1,200	1,214	1,217
<b>Zentralgeleitete VEB</b>					
Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen je m* Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim Kunden).....	Mark/m*	2 200	2 351	2 597	2 654
Materialausnutzungskoeffizient Stahl <sup>3)</sup> .....	Prozent	77,6	70,7	.	.
<b>Gießereien</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	1)	3,332	3,334	1,321	1,372
Anteil des Ausschusses am Bruttoausbringen von					
Grauguß .....	Prozent	5,6	5,8	5,8	6,6
Stahlformguß .....	Prozent	3,5	3,2	2,9	2,1
<b>Holzindustrie</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	2)	1,139	1,141	1,143	1,155
<b>Textilindustrie</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	■)	1,401	1,396	1,403	1,408
<b>Spinnereien (zentralgeleitete VEB)</b>					
Leistung je 1000 Spindeln und Stunde					
Kammgarne .....	kg/h	38,9	19,7	20,5	20,6
Streichgarne .....	kg/h	35,4	38,4	37,5	38,7
3- und 4-Zylindergarne .....	kg/h	14,7	15,2	15,9	16,3
Mittlere metrische Garn-Nr.					
Kammgarne .....	m/g	33,6	33,3	32,9	32,8
Streichgarne .....	m/g	8,7	8,5	8,7	8,6
3- und 4-Zylindergarne .....	m/g	43,4	42,8	42,1	41,8
<b>Webereien (zentralgeleitete VEB)</b>					
Leistung je Webstuhl und Stunde					
Baumwollgewebe .....	Schub/h	7 352	7 622	7 729	7 767
Wollgewebe .....	Schub/h	4 651	4 816	5 322	5 405
Seidengewebe .....	Schub/h	6 340	6 466	6 610	6 827
Leinengewebe .....	Schub/h	5 983	6 441	6 405	6 702
<b>Zellstoffindustrie</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	)	1,472	1,490	1,486	1,486
Zellstoffherzeugung je m* Kocherraum in 24 Stunden					
Sulfatzellstoff					
Papierzellstoff.....	kg atro/m <sup>3</sup> /24 h	321,8	127,4	129,2	134,1
Kunstfaserzellstoff.....	kg atro/m <sup>3</sup> /24 h	338,7	135,8	141,5	141,7
Sulfatzellstoff					
Papierzellstoff auf Holzbasis .....	kg atro/m*/24 h	363,6	371,2	374,0	386,4
<b>Lebensmittelindustrie</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	■)	1,284	1,209	1,277	1,338
<b>Hochseefischerei</b>					
Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr					
Logger .....	Tage/Jahr	277	290	284	252
Trawler, Typ II <sup>4)</sup> .....	Ta ge/Ja hr	288	284	284	256
Trawler, Typ III <sup>4)</sup> .....	Tage/Jahr	267	267	270	233
Fang- und Verarbeitungsschiffe .....	Tage/Jahr	259	276	266	239
Transport- und Verarbeitungsschiffe .....	Tage/Jahr	271	293	196	254
Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr					
Logger .....	t/Jahr	942	960	625	421
Trawler, Typ II <sup>4)</sup> .....	t/Jahr	2 534	2 613 i	2 433	2 279
Trawler, Typ III <sup>4)</sup> .....	t/Jahr	3 124	3 019	2 932	2 571
Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang) .....	t/Jahr	3 678	4 105	4 109	5 806
<b>Zuckerindustrie</b>					
Weißzuckerausbeute aus Zuckerrüben (Kampagne) .....	Prozent	12,66	11,30	9,80	9,65

) Gesamtzahl der im Schichtbetrieb arbeitenden dividiert durch die Zahl der in der ersten Schicht arbeitenden Produktionsarbeiter. - \*) Betriebe der WB Stahl- und Walzwerke. — 3) Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. — \*) Einschließlich Zubringertätigkeit.