

36. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1964	1965	1966	1967
Energiewirtschaft					
Insgesamt (einschl. Industriekraftwerke)					
Schichtkoeffizient (1er sozialistischen Industrie.....)	*)	1,265	1,270	1,279	1,230
Spezifischer Wärmeverbrauch bei der Elektroenergieerzeugung	kcal/kWh	3 506	3 366	3 228	3 097
Benutzungsfaktor (bezogen auf die durchschnittliche höchstmögliche Kraftwerksleistung)	Prozent	69,5	67,7	66,6	64,1
Bedienungsfaktor (Produktionsarbeiter bezogen auf die durchschnittlich installierte Kraftwerksleistung)	Pers./MW	3,52	3,22	3,03	.
Energiebetriebe					
Spezifischer Wärmeverbrauch bei der Elektroenergieerzeugung	kcal/kWh	3 767	3 613	3 422	3 303
Benutzungsfaktor (bezogen auf die durchschnittliche höchstmögliche Kraftwerksleistung)	Prozent	66,3	64,8	64,1	62,3
Bedienungsfaktor (Produktionsarbeiter bezogen auf die durchschnittlich installierte Kraftwerksleistung)	Pers./MW	2,46	2,20	2,01	.
Gasausbeute aus Steinkohle	m ³ /t	510	502	505	489
Koksausbeute aus Steinkohle (feucht)	kg/t	774	761	764	752
Teerausbeute aus Steinkohle	kg/t	39,0	38,9	39,4	39,8
Benzolausbeute aus Steinkohle	kg/t	6,4	6,9	6,2	.
Bergbau					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	■)	1,583	1,563	1,577	1,559
Steinkohlenbergbau					
Hauerleistung	kg/h	1 023	1096	1 061	1 160
Verhältnis der verwertbaren Förderung zum ausgehauenen Baum	t/m ³	0,950	0,955	0,930	0,951
Braunkohlenbergbau					
Grubenbetrieb					
Zeitliche Ausnutzung der					
Abraumbagger — Zugbetrieb.....	Prozent	51,6	50,3	47,8	49,3
Abraumbagger — Brückenbetrieb.....	Prozent	61,6	59,9	58,1	64,8
Absetzer.....	Prozent	43,9	43,1	41,7	43,3
Kohlebagger	Prozent	39,3	39,2	39,1	36,8
Leistungsmäßige Ausnutzung (Baggereffekt) der					
Abraumbagger — Zugbetrieb.....	Prozent	88,9	86,0	82,9	83,5
Abraumbagger — Brückenbetrieb.....	Prozent	116,0	116,6	119,6	125,0
Absetzer.....	Prozent	86,1	87,9	83,6	82,2
Kohlebagger	Prozent	67,9	64,9	62,6	59,3
Brikettfabriken					
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen.....	Prozent	92,8	91,7	90,1	89,3
Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen	kg/m ² /h	5,90	5,86	5,81	5,96
Zeitliche Ausnutzung der Pressen	Prozent	90,2	89,8	88,2	87,6
Brikettleistung je cm ² installierter Maulquerschnitt ..	kg/cm ² /h	26,72	26,45	26,10	25,02
Kalibergbau					
Schachtförderleistung (gefördertes Bohsalz je Tag)	t eff./d	66 069	71 245	76 936	84 443
K ₂ O-Gehalt im geförderten Bohsalz	Prozent	11,47	11,47	11,60	11,77
Fabrikausbringen Iv,0 (Kalierzeugnisse in t KoO bezogen auf t K ₂ O im verarbeiteten Bohsalz).....	Prozent	78,5	78,5	78,3	78,6
Metallurgische Industrie					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie.....	9	1,732	1,737	1,727	1,758
Boheisenwerke					
Benötigter Xutzraum je t Boheisen (Basis Stahleisen)					
Hochöfen	m ³ /t/24 h	1,22	1,20	1,15	1,10
Kiederschachtöfen	m ³ /t/24 h	0,98	0,98	0,85	0,82
Koksdurchsatz der Hochöfen (Intensitätsindex).....	t/m ³ /24 h	0,851	0,890	0,891	0,889
Verbrauch von Trockenkoks je t Boheisen	t/t	1,10	1,03	1,02	0,97
Stahlwerke ²⁾					
Siemens-Martin-Öfen					
Stahlherzeugung je m ² Herdfläche (Flüssigstahl)	t/m ² /24 h	6,24	6,27	6,37	6,54
Durchschnittliche Ofenleistung je Schmelzstunde ...	t/ii	11,07	11,19	11,82	12,12
Zeitlicher Ausnutzungsgrad	Prozent	88,1	88,3	87,5	87,9
KE-Met allin dus trie					
Ausbringen von Elektrolyt- und Baffinadekupfer aus Kupfererz					
Leistung der Kupferschachtöfen je Betriebstag	Prozent t/m ² /d	85,3	86,7	88,4	89,5
		48,9	46,8	50,7	49,9