

35. Anteil der Fertigungsprinzipien und Fertigungsarten an der industriellen Warenproduktion der zentralgeleiteten volkseigenen metallverarbeitenden Industrie 1966

Stand 30. November

Fertigungsart	Anteil der Fertigungsprinzipien an der industriellen Warenproduktion										
	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage			
	Ins- gesamt	davon						Ins- gesamt	davon		
		gesamt	Statt- prinzip	Gegenstandsprinzip					Werks- montage	Montage- fließ- fertigung	
				Ins- gesamt	Fe- T schnitt	St ng	Auto- matische fließ- reihen				Maschi- nen- fließ- reihen
Prozent											
Einzel fertigung	16,8	9,0	6,5	2,5	1,9	0,6	—	—	7,8	7,4	0,4
Serien fertigung	62,2	38,7	19,3	19,4	6,7	10,0	2,4	0,3	23,5	13,8	9,7
Massen fertigung	21,0	13,9	2,9	11,0	2,3	5,6	2,7	0,4	7,1	1,3	5,8
Zusammen	100	61,6	28,7	32,9	10,9	16,2	5,1	0,7	38,4	22,5	15,9
Industriezweige											
Schwermaschinenbau											
Einzel fertigung	41,5	23,5	17,8	5,7	4,9	0,8	—	—	18,0	17,0	1,0
Serien fertigung	56,4	38,7	15,5	23,2	8,9	10,1	3,6	0,6	17,7	13,3	4,4
Massen fertigung	2,1	1,3	0,1	1,2	0,5	0,4	0,3	—	0,8	0,4	0,4
Zusammen	100	63,5	33,4	30,1	14,3	11,3	3,9	0,6	36,5	30,7	5,8
Allgemeiner Maschinenbau											
Einzel fertigung	21,0	12,0	8,4	3,6	2,8	0,8	—	—	9,0	8,8	0,2
Serien fertigung	63,1	42,4	27,3	15,1	5,9	6,8	2,3	0,1	20,7	15,3	5,4
Massen fertigung	15,9	11,3	1,6	9,7	2,0	5,5	1,4	0,8	4,6	1,2	3,4
Zusammen	100	65,7	37,3	28,4	10,7	13,1	3,7	0,9	34,3	25,3	9,0
Fahrzeugbau											
Einzel fertigung	2,3	1,3	1,0	0,3	0,1	0,1	—	—	—	—	—
Serien fertigung	71,7	41,6	20,5	21,1	6,9	10,0	3,9	0,3	30,1	11,8	18,3
Massen fertigung	26,0	15,5	1,9	13,6	3,9	5,5	4,0	0,2	10,5	0,8	9,7
Zusammen	100	58,4	23,4	35,0	10,9	15,6	8,0	0,5	41,6	13,6	28,0
Schiffbau											
Einzel fertigung	40,9	13,2	8,3	4,9	4,7	0,2	—	—	27,7	25,7	2,0
Serien fertigung	58,4	18,7	5,4	13,3	6,8	5,9	0,6	—	39,7	20,0	19,7
Massen fertigung	0,7	0,2	0,2	—	—	—	—	—	0,5	0,3	0,2
Zusammen	100	32,1	13,9	18,2	11,5	6,1	0,6	—	67,9	46,0	21,9
Gießereien und Schmieden											
Einzel fertigung	17,3	16,2	9,3	6,9	3,3	3,6	—	—	1,1	1,1	—
Serien fertigung	53,0	49,3	19,2	30,1	10,6	14,8	4,7	0,7	3,7	3,3	0,4
Massen fertigung	29,7	29,7	15,9	13,8	0,1	13,6	0,1	—	—	—	—
Zusammen	100	95,2	44,4	50,8	14,0	32,0	4,8	0	4,8	4,4	0,4
Metallwarenindustrie											
Einzel fertigung	3,1	2,8	1,4	1,4	0,5	0,9	—	—	0,3	0,3	—
Serien fertigung	61,2	46,9	23,3	23,6	7,8	11,4	3,9	0,5	14,3	7,3	7,0
Massen fertigung	35,7	33,8	9,9	23,9	2,2	11,0	6,8	3,9	1,9	1,6	0,3
Zusammen	100	83,5	34,6	48,9	10,5	23,3	10,7	4,4	16,5	9,2	7,3
Elektrotechnische Industrie											
Einzel fertigung	8,5	4,5	3,1	—	—	—	—	—	4,0	3,9	0,1
Serien fertigung	59,3	36,1	16,0	20,1	5,4	13,2	1,1	0,4	23,2	13,6	9,6
Massen fertigung	32,2	20,6	3,9	16,7	2,3	9,5	4,8	0,1	11,6	1,3	10,3
Zusammen	100	61,2	23,0	38,2	8,2	23,6	5,9	0,5	38,8	18,8	20,0
Feinmechanische und optische Industrie											
Einzel fertigung	7,0	4,2	3,8	0,4	0,4	0,1	—	—	2,8	2,7	0,1
Serien fertigung	68,4	40,8	28,2	12,6	5,7	6,2	0,7	—	27,6	19,5	8,1
Massen fertigung	24,6	11,1	4,1	7,0	6,0	0,5	0,3	0,2	13,5	6,2	7,3
Zusammen	100	56,1	36,1	20,0	12,1	6,7	1,0	0,2	43,9	28,4	15,5