

### 33. Koeffizient der Technisierung, Mechanisierung und Automatisierung der Arbeit in der volkseigenen Industrie nach Industriebereichen und -zweigen

Stand 10. Mai

Industriebereich	Koeffizient der Technisierung, Mechanisierung und Automatisierung der Arbeit										
	Technisierungs-koeffizient				Mechanisierungs-koeffizient				Automatisierungs-koeffizient		
Industriezweig	1960	1963	1966	1967	1960	1963	1966	1967	1963	1966	1967

	Prozent											
Grundstoffindustrie.....	59,6	61	64,7	65,9	67,3	48,8	52,4	54,0	54,9	6,4	7,2	7,5
Metallverarbeitende Industrie .....	52,2	55,5	58,2	59,4	36,4	38,2	40,4	41,0	2,6	3,1	3,4	
Leichtindustrie .....	62,6	65,2	66,3	66,8	46,3	47,4	47,8	47,8	3,6	4,2	4,4	
Nahrungs- und Genußmittelindustrie.....	48,5	56,4	61,4	61,8	41,4	48,4	52,5	53,3	4,7	5,5	6,0	
Volkseigene Industrie zusammen	57,0	60,8	62,8	63,8	43,0	45,4	47,2	47,7	4,2	4,8	5,1	

Nach Industriezweigen

Grundstoffindustrie

Energiebetriebe .....	61,8	64,6	64,3	65,1	51,7	53,1	53,5	54,0	12,7	13,8	14,4
Bergbau .....	59,1	62,9	65,2	66,2	45,9	50,3	52,3	52,9	5,0	5,4	5,5
Fahrzeugbau .....	64,9	67,2	68,9	71,8	50,9	51,4	53,4	54,9	4,9	5,7	5,7
Chemische Industrie .....	58,7	65,3	65,2	66,1	51,2	55,4	56,1	56,8	7,6	8,7	9,3
Baumaterialindustrie.....	55,0	63,8	66,9	68,1	44,2	50,3	53,6	54,8	4,0	4,2	4,4

Metallverarbeitende Industrie

Schwermaschinenbau.....	53,1	53,9	55,6	57,4	34,1	36,6	36,6	37,7	1,9	1,7	2,0
Allgemeiner Maschinenbau.....	54,8	58,4	58,7	60,1	40,7	42,7	42,0	43,5	2,7	2,9	3,1
Fahrzeugbau.....	54,6	57,2	61,7	63,8	33,8	34,1	39,4	40,7	2,3	2,8	3,1
Schiffbau.....	46,1	51,2	56,5	57,8	19,1	21,3	23,5	24,6	2,7	3,3	3,6
Gießereien und Schmieden.....	54,3	61,7	63,3	64,7	41,1	46,2	47,8	47,7	2,5	3,0	3,0
Metallwarenindustrie.....	62,2	64,5	66,0	65,9	48,6	50,0	52,8	52,6	3,6	4,1	4,5
Elektrotechnische Industrie .....	48,0	51,1	54,7	55,4	34,6	35,7	38,1	38,8	3,0	3,7	4,5
Feinmechanische und optische Industrie.....	47,3	49,2	56,3	56,8	38,0	38,6	44,3	41,8	2,7	4,0	4,0

{Leichtindustrie

Holz- und Kulturwarenindustrie.....	45,4	52,3	57,2	58,9	36,1	41,5	45,2	46,4	2,5	2,9	3,3
Textilindustrie.....	72,9	73,0	72,7	72,8	63,6	61,2	60,2	59,7	4,8	5,3	5,4
Bekleidungs- und Näherzeugnisse-Industrie <sup>1)</sup> .....	72,6	76,3	76,6	76,2	5,6	9,0	7,1	7,1	1,6	1,0	1,1
Leder-, Schuh- und Rauchwarenindustrie.....	56,4	60,7	61,6	62,3	32,5	31,5	31,4	29,9	1,5	1,5	1,6
Zellstoff- und Papierindustrie .....	65,2	67,9	70,2	71,1	59,2	61,7	63,8	64,7	6,3	7,1	6,9
Polygraphische Industrie.....	53,8	58,0	62,0	63,0	48,8	53,6	56,5	57,5	3,8	4,1	4,1
Glas- und keramische Industrie.....	44,9	51,4	52,6	53,4	31,9	36,5	39,5	40,1	4,4	5,6	5,5

<sup>1)</sup> Der große Unterschied zwischen dem Technisierungs- und dem Mechanisierungskoeffizienten ergibt sich daraus, daß die in diesem Zweig häufig verwendeten Näh- und Steppmaschinen entsprechend der Methodik dieser Kennziffern nicht zu den Maschinen, sondern zu den energiebetriebenen Maschinenwerkzeugen gerechnet werden.