

38. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1962	1963	1964	1965
Metallurgische Industrie					
Roheisenwerke					
Benötigter Nutzraum je t Roheisen (Basis Stahleisen)					
Hochöfen.....	m ³ /t/24 h	1,40	1,29	1,22	1,20
Niederschachtofen.....	m ³ /t/24 h	0,96	0,99	0,98	0,98
Koksdurchsatz der Hochöfen (Intensitätsindex).....	t/m ³ /24 h	0,839	0,799	0,851	0,768
Verbrauch von Trockenkoks je t Roheisen.....	t/t	1,32	1,26	1,10	1,02
Stahlwerke¹⁾					
Siemens-Martin-Öfen					
Stahlerzeugung je m ² Herdfläche (Flüssigstahl).....	t/m ² /24 h	5,90	5,87	6,24	6,27
Zeitlicher Ausnutzungsgrad.....	Prozent	88,3	86,7	88,1	88,3
NE-Metallindustrie					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz.....	Prozent	81,9	85,2	85,3	86,7
Leistung der Kupferschachtofen je Betriebstag.....	t/m ² /d	40,3	45,7	48,9	46,8
Gießereien					
Anteil des Ausschusses am Bruttoausbringen von					
Grauß.....	Prozent	6,2	6,2	5,6	5,8
Stahlformguß.....	Prozent	3,5	3,9	3,5	3,2
Metallverarbeitende Industrie (zentralgeleitete VEB)					
Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen je m ² Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim Kunden)	MDN/m ²	1 914	2 149	2 200	2 351
Materialausnutzungskoeffizient Stahl ²⁾	Prozent	77,4	76,4	77,6	76,7
Holzindustrie					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz.....	Prozent	72,4	72,1	72,2	82,9
Laubschnittholz					
Rotbuche.....	Prozent	81,3	81,1	81,1	82,4
Eiche.....	Prozent	72,9	73,0	73,6	74,3
Schäl furniere.....	Prozent	68,7	67,3	3)66,3	3)67,4
Messers furniere.....	Prozent	74,4	* 71,1	3)69,4	3)71,5
Zellstoffindustrie					
Zellstofferzeugung je m ³ Kocherraum in 24 Stunden					
Sulfatzellstoff					
Papierzellstoff.....	kg atro/m ³ /24 h	125,6	120,0	121,8	127,4
Kunstfaserzellstoff.....	kg atro/m ³ /24 h	117,3	141,4	138,7	135,8
Sulfatzellstoff					
Papierzellstoff auf Holzbasis.....	kg atro/m ³ /24 h	347,5	368,0	363,6	371,2
Textilindustrie (zentralgeleitete VEB)					
Spinnereien					
Leistung je 1000 Spindeln und Stunde					
Kammgarne.....	kg/h	18,4	18,5	18,9	19,7
Streichgarne.....	kg/h	34,4	34,8	35,4	38,4
3- und 4-Zylindergarne.....	kg/h	14,3	14,8	14,7	15,2
Mittlere metrische Garn-Nr.					
Kammgarne.....	m/g	33,3	33,4	33,6	33,3
Streichgarne.....	m/g	9,0	8,7	8,7	8,5
3- und 4-Zylindergarne.....	m/g	43,9	43,1	43,4	42,8
Webereien					
Leistung je Webstuhl und Stunde					
Baumwollgewebe.....	Schub/h	7 123	7 240	7 352	7 622
Wollgewebe.....	Schub/h	4 499	4 535	4 651	4 816
Seidengewebe.....	Schub/h	6 216	6 137	6 340	6 466
Leinengewebe.....	Schub/h	5 625	5 765	5 983	6 441
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe, Wolle.....	g/m ²	327	317	307	321
Möbelstoffe.....	g/m ²	548	548	549	531
Tülle und Gardinen.....	g/m ²	65	64	66	64
Lebensmittelindustrie					
Hochseefischerei					
Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr					
Logger.....	Tage/Jahr	266	255	277	290
Trawler, Typ II*).....	Tage/Jahr	248	262	288	284
Trawler, Typ III ¹⁾).....	Tage/Jahr	251	226	267	267
Fang- und Verarbeitungsschiffe.....	Tage/Jahr	290	288	259	276
Transport- und Verarbeitungsschiffe *.....	Tage/Jahr	243	282	271	293
Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr					
Logger.....	t/Jahr	646	714	942	960
Trawler, Typ II*).....	t/Jahr	1 648	2 405	2 534	2 613
Trawler, Typ III ¹⁾).....	t/Jahr	1 932	2 430	3 124	3 019
Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang).....	t/Jahr	3 507	4 063	3 678	4 105
Zuckerindustrie					
Weißzuckerausbeute aus Zuckerrüben (Kampagne).....	Prozent	13,21	12,88	12,66	11,30

¹⁾Betriebe der WB Stahl- und Walzwerke. — ²⁾ Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. — ³⁾ Zeitraum 1. Januar bis 30. September.) .bans ent schließlich