

40. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1958 und 1961 bis 1963

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1958	1961	1962	1963
Metallurgische Industrie					
Roheisenwerke					
Benötigter Nutzraum je t Roheisen in 24 Stunden					
Hochöfen.....	m ³ /t/24 h	1,49	1,40	1,40	1,40
Niederschachtofen.....	m ³ /t/24 h	1,03	1,00	1,13	1,16
Koksdurchsatz der Hochöfen (Intensitätsindex).....	t/m ³ /24 h	10,840	0,861	0,839	0,799
Verbrauch von Trockenkoks je t Roheisen.....	t/t	1,40	1,34	1,32	1,26
Stahlwerke*					
Siemens-Martin-Öfen					
Stahlerzeugung je m ² Herdfläche (Flüssigstahl).....	t/m ² /24 h	5,28	5,76	5,90	5,87
Zeitlicher Ausnutzungsgrad.....	Prozent	86,7	87,5	88,3	86,7
NE-Metallindustrie					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz					
Leistung der Kupferschachtofen je Betriebstag ¹	Prozent	75,6	80,6	81,9	85,2
	t/m ² /d	40,5	40,8	40,3	45,7
Gießereien					
Anteil des Ausschusses am Bruttoausbringen von Grauguß.....	Prozent	7,0	6,1	6,2	6,2
Stahlformguß.....	Prozent	3,8	3,5	3,5	3,9
Metallverarbeitende Industrie (zentralgeleitete VEB)					
Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen je m ² Produktionsfläche (ohne Montageflähen beim Kunden).....	DM/m ²	1 404	1 791	1 914	2 149
Materialausnutzungskoeffizient Stahl ³⁾	Prozent	76,1	77,3	77,4	76,4
Holzindustrie (zentralgeleitete VEB)					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz.....	Prozent	74,6	72,3	72,4	71,8
Laubschnittholz					
Rotbuche.....	Prozent	81,5	81,6	81,3	81,1
Eiche.....	Prozent	72,9	73,1	72,9	73,0
Schäl furniere.....	Prozent	66,2	67,3	68,7	67,3
Messer furniere.....	Prozent	71,9	72,1	74,4	71,1
Zellstollindustrie					
Zellstoffherzeugung je m ³ Kocherraum in 24 Stunden					
Sulfitzellstoff					
Papierzellstoff.....	kg atro/m ³ /24 h	119,8	123,1	125,6	120,0
Kunstfaserzellstoff.....	kg atro/m ³ /24 h	>100,8	118,1	117,3	141,4
Sulfatzellstoff					
Papierzellstoff auf Holzbasis.....	kg atro/m ³ /24 h	351,8	374,6	347,5	368,0
Textilindustrie (zentralgeleitete VEB)					
Spinnereien					
3- und 4-Zylindergarne					
Leistung je 1000 Spindeln und Stunde.....	kg/h	13,3	14,0	14,3	14,8
Mittlere metrische Garn-Nr.....	ml g	45,9	45,0	43,9	43,1
Spinnverluste					
Baumwolle, gekämmt.....	Prozent	26,6	28,2	27,0	26,1
Baumwolle, kardiert.....	Prozent	8,7	7,4	6,3	6,2
Zellwolle, baumwollartig.....	Prozent	1,4	2,1	2,3	2,2
Weberien					
Leistung je Webstuhl und Stunde					
Baumwollgewebe.....	Schuß/h	6 733	7 015	7 123	7 240
Wollgewebe.....	Schuß/h	4 978	5 129	4 971	5 073
Seidengewebe.....	Schuß/h	5 591	5 982	6 216	6 137
Leinengewebe.....	Schuß/li	5 360	5 731	5 625	5 765
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe, Wolle.....	g/m ²	368	333	327	317
Möbelstoffe.....	g/m ²	566	543	548	548
Tülle und Gardinen.....	g/m ²	65,6	65,2	65,1	64,1
Lebensmittelindustrie					
Hochseefischerei					
Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr					
Logger.....	Tage/Jahr	258	267	266	255
Trawler, Typ II*).....	Tage/Jahr	*	273	248	262
Trawler, Typ III ⁴⁾	Tage/Jahr	.	232	251	226
Fang- und Verarbeitungsschiffe.....	Tage/Jahr	—	263	290	288
Transport- und Verarbeitungsschiffe.....	Tage/Jahr	—	266	243	282
Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr					
Logger.....	t/Jahr	431	506	646	714
Trawler, Typ II*).....	t/Jahr	.	2 063	1 648	2 405
Trawler, Typ III ⁴⁾	t/Jahr	.	1 399	1 932	2 430
Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang).....	t/Jahr	—	3 374	3 507	4 063
Zuckerindustrie					
Weißzuckerausbeute aus Zuckerrüben (Kampagne).....	Prozent	12,51	12,67	13,21	12,33

²⁾ 1958. — ■ Betriebe der WB Stahl- und Walzwerke. — ⁴⁾ Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. — ⁵⁾ Einschließlich Zubringertätigkeit.