

24. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1950, 1955, 1958, 1961

Wertangaben 1950 Meßwerte (kursiv), 1955 Meßwerte (kursiv) und

Lfd. Nr.	Erzeugnis	Einheit	Produkt			
			1950	1955	1958	1961
1	Elektroenergie.....	GWh	19 466	28 695	34 874	42 515
2	Gas	Mio m ³	1 498	2 459	3 074	3 336
3	Steinkohle.....	1000 t	2 805	2 682	2 903	2 671
4	Steinkohlenkoks.....	1000 t	1 528	2 705	2 996	3 084
5	Braunkohlenhochtemperaturkoks.....	1000 t	—	458	995	1 030
6	Rohbraunkohle.....	1000 t	137 050	200 612	214 970	236 926
7	Braunkohlenbriketts.....	1000 t	37 697	50 967	54 008	57 996
8	Braunkohlenschwelkoks.....	1000 t	5 224	6 368	6 581	6 635
9	Eisenerz.....	1000 t eff.	401	1 664	1 506	1 643
10	Kupfererz.....	1000 t eff.	804	1 333	1 457	1 687
11	Kalialsalze.....	1000 t K ₂ O	1 336	1 552	1 650	1 675
12	Schwefelkies.....	1000 t S-Inhalt	41	49	52	41
13	Roheisen.....	1000 t	337,2	1 516,6	1 774,9	2 030,9
14	Thomasroheisen.....	1000 t	255,4	313,9	391,3	428,7
15	Gießereiroheisen.....	1000 t	66,7	310,8	415,7	497,4
16	Stahl Eisen.....	1000 t	4,0	863,6	943,9	1 071,2
17	Spiegeleisen.....	1000 t	11,1	28,2	24,0	33,6
18	Rohstahl (Blöcke und Stränge).....	1000 t	998,7	2 507,5	3 043,0	3 444,4
19	Thomasstahl.....	1000 t	218,4	280,3	339,8	370,2
20	Siemens-Martin-Stahl.....	1000 t	704,7	2 020,0	2 404,7	2 708,0
21	Elektrostahl.....	1000 t	75,5	207,2	298,5	346,1
22	Walzstahl, warmgewalzt ¹⁾	1000 t	780,7	1 884,1	2 264,8	2 703,4
23	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke.....	1000 t	42,4	139,7	158,0	189,7
24	Walzsorteneisen.....	1000 t	423,3	933,6	1 210,9	1 461,2
25	I- und U-Stahl.....	1000 t	97,9	131,5	149,6	177,9
26	Schienen und Zubehör.....	1000 t	14,7	121,6	134,1	148,1
27	Stabstahl.....	1000 t	243,0	464,0	607,9	735,4
28	Bandstahl.....	1000 t	34,6	106,7	131,2	157,6
29	Walzdraht.....	1000 t	33,2	109,7	188,1	242,2
30	Walzbleche.....	1000 t	286,8	710,7	754,6	875,1
81	Grobbleche 5 mm und darüber.....	1000 t	143,0	414,4	445,1	548,8
32	Mittelleche von 3 mm bis unter 5 mm.....	1000 t	29,0	61,9	70,8	62,1
33	Feinbleche.....	1000 t	114,7	226,7	228,6	246,4
34	Bandagen.....	1000 t	17,3	38,3	38,3	35,4
35	Nahtlose Röhre.....	1000 t	10,8	61,7	80,4	118,2
36	Geschweißte Röhre.....	1000 t	16,1	41,3	46,3	53,7
37	Kaltband.....	1000 t	11,8	41,4	51,9	63,9
38	Stabziehererzeugnisse.....	1000 t	16,7	65,9	74,8	115,5
39	Schwefel.....	t	65 526	95 493	106 359	117 304
40	Schwefelkohlenstoff.....	t	28 997	40 110	45 800	46 329
41	Schwefelsäure.....	tso.	245 263	483 205	530 885	668 185
42	Natriumsulfat.....	t Na ₂ SO ₄	210 953	281 817	296 223	280 737
43	Kalziumierte Soda.....	t Na ₂ CO ₃	103 285	458 456	552 984	599 071
44	Pottasche.....	t K ₂ CO ₃	16 013	15 059	16 435	16 952
45	Ätznatron (kaustische Soda).....	t NaOH	149 822	256 894	296 365	334 708
46	Ätzkali.....	t KOH	21 399	30 320	33 624	33 670
47	Salzsäure.....	t HCl	56 169	79 759	67 483	78 227
48	Ammoniak.....	t NH ₃	293 882	407 565	444 313	481 037
49	Kalziumkarbid ²⁾	t	606 148	793 023	830 707	951 291
50	Magnesiumsulfat.....	t	30 100	87 300	87 000	100 130
51	Kalziumierte Tonerde.....	t Al ₂ O ₃	—	46 239	51 484	58 237
52	Stickstoffdünger.....	tN	231 449	293 408	320 010	330 081
53	Ammoniumsulfat.....	tN	131 787	165 681	170 949	175 116
54	Kalkammonsalpeter.....	tN	61 955	97 163	115 265	119 576
55	Kaliammonsalpeter.....	tN	9 236	12 055	12 218	12 816
56	Kalkstickstoff.....	tN	23 330	14 159	16 027	16 005
57	Phosphordünger.....	tP ₂ O ₅	24 736	84 552	136 324	171 856
58	Superphosphat.....	tP ₂ O ₅	17 830	52 348	74 865	108 874
59	Schmelzphosphat.....	tP ₂ O ₅	2 028	24 673	52 600	51 998
60	Thomasmehl.....	tP ₂ O ₅	4 878	7 531	8 859	10 984
61	Essigsäure, berechnet auf 100%.....	t	23 942	31 861	47 110	50 802
62	Lösungsmittel.....	t	106 561	198 934	226 246	273 038
63	Azeton.....	t	3 058	5 176	6 916	7 114
64	Methanol.....	t	37 754	59 570	64 126	82 054
65	Weichmacher.....	t	10 105	20 020	24 549	27 734
66	Organische Farbstoffe.....	t	4 869	7 894	9 627	9 751

¹⁾ Einschließlich Halbzeug für nahtlose Röhre sowie für Schmiede- und Preßteile. — Basis 300 Liter C,H/kg.