

Art	Nummer	Ausgabe/ Anordnung	Gruppe	Titel des Standards	Verbind- lich ab
DK 621.867 Fördermittel für gleichmäßige Förderung					
TGL	I6638 Blatt 1	12.62/229	323	Stetigförderer, Braunkohlenbergbau; Stegkettenförderer, Hauptabmessungen, Kennwerte, Benennungen	1.10.63
TGL	I6638 Blatt 2	12.62/229	323	Stetigförderer, Braunkohlenbergbau; Stegkettenförderer, Technische Lieferbedingungen	1.10.63
DK 621.87 Krane. Verladebrücken					
TGL	10384	12.62/229	323	Hebezeuge; Zweiträger-Brückenkrane, Spannweiten, Durchgangsprofile, Radlasten	1. L64
TGL	16449 Blatt 1	12.62/229	323	Hebezeuge; Elektrozüge mit Drahtseil, Hauptkennwerte	1.10.63
TGL	16449 Blatt 2	12.62/229	323	Hebezeuge; Elektrozüge mit Rollenketten, Hauptkennwerte	1.10.63
DK 621.882.082 Gewinde					
TGL	0-202	12.62/229	300	Gewinde, abgekürzte Bezeichnungen (Ersatz für DIN 202 Ausg. 7.38x)	1.7.63
DK 621.882.2 Schrauben					
TGL	9034	12.62/229	382	Halsschrauben	1.7.64
DK 621.882.5 Schraubensicherungen					
TGL	2927	12.62/229	382	Federscheiben mit Dreieckloch, kugelförmig gewölbt (Ersatz für TGL 2927-56 Ausg. 1956)	1.7.63
DK 621.883 Schraubenschlüssel. Schraubenzieher					
TGL	4898	12.62/229	368	Elektrowerkzeuge: Elektro-Handschauber, Hauptkennwerte (Ersatz für TGL 4898 Ausg. 7.62)	1.7.63
DK 621.89 Schmierung. Schmierstoffe					
TGL	14817	12.62/229	228	Prüfung von Schmierfetten, Bestimmung des Verhaltens bei höherer Temperatur	1.10.63
TGL	14818	12.62/229	228	Prüfung von Schmierfetten, Bestimmung der Korrosion auf Metalle	1.10.63
TGL	14819	12.62/229	228	Schmierstoffe, Wälzlagerfette	1.10.63
TGL	15097	12.62/229	228	Prüfung von Schmierfetten, Bestimmung des Salzsäure-Unlöslichen	1.10.63
DK 621.9 Werkzeuge. Werkzeugmaschinen. Bearbeitungsverfahren					
TGL	8927	12.62/229	300	Fertigungstechnik; Spanleitstufen für das Drehen von Stahl mit Schnittgeschwindigkeiten bis 250 m/min	Zur Anwendung empfohlen
DK 621.9.025 Schneidstähle. Drehmeißel					
TGL	0-4973	12.62/229	328	Innen-Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall (Ersatz für TGL 0—4973 Ausg. 12.59)	1.7.63
DK 621.914 Fräsen. Fräswerkzeuge					
TGL	0-842	12.62/229	328	Maschinenwerkzeuge für Metall; Winkelstirnfräser für Winkelführungen, Fräserwinkel 50° (Ersatz für TGL 0—842 Ausg. 7.60)	1.7.63
TGL	0-1824	12.62/229	328	Maschinenwerkzeuge für Metall; Lückenfräser, gefräst und hinterdreht, für Werkzeuge mit hinterdrehten Zähnen (Ersatz für TGL 0—1824 Ausg. 7.60)	1.7.63
TGL	0-1833	12.62/229	328	Maschinenwerkzeuge für Metall; Winkelfräser mit Zylinderschaft (Ersatz für TGL 0—1833 Ausg. 7.60)	1.7.63
TGL	0-1889 Blatt 4	12.62/229	328	Maschinenwerkzeuge für Metall; Gesenkräfer, kegelig mit Kegelschaft (Ersatz für TGL 0-1889 Bl. 4 Ausg. 7.60)	1.7.63