

Art	Nummer	Ausgabe/ Anordnung	Gruppe	Titel des Standards	Verbind- lich ab
DK 621.753.1/2 Toleranzen. Passungen (Fortsetzung)					
TGL	0-7164 Blatt 1	12.62/225	300	Arbeitslehrdorne und Kugelendmaßlehren für Innenmaße (Bohrungen) A bis C, Sollabmaße und Herstelltoleranzen (Ersatz für DIN 7164 Bl. 1 Ausg. 10.43)	1. 7. 63
TGL	0-7164 Blatt 2	12.62/225	300	Arbeitslehrdorne und Kugelendmaßlehren für Innenmaße (Bohrungen) D bis H, Sollabmaße und Herstelltoleranzen (Ersatz für DIN 7164 Bl. 2 Ausg. 10.43)	1. 7. 63
TGL	0-7164 Blatt 3	12.62/225	300	Arbeitslehrdorne und Kugelendmaßlehren für Innenmaße (Bohrungen) J bis N, Sollabmaße und Herstelltoleranzen (Ersatz für DIN 7164 Bl. 3 Ausg. 10.43)	1. 7. 63
TGL	0-7164 Blatt 4	12.62/225	300	Arbeitslehrdorne und Kugelendmaßlehren für Innenmaße (Bohrungen) P bis S, Sollabmaße und Herstelltoleranzen (Ersatz für DIN 7164 Bl. 4 Ausg. 4.54)	1. 7. 63
TGL	0-7164 Blatt 5	12.62/225	300	Arbeitslehrdorne und Kugelendmaßlehren für Innenmaße (Bohrungen) T und U, Sollabmaße und Herstelltoleranzen (Ersatz für DIN 7164 Bl. 5 Ausg. 10.43)	1. 7. 63
TGL	0-7164 Blatt 6	12.62/225	300	Arbeitslehrdorne und Kugelendmaßlehren für Innenmaße (Bohrungen) X und Z, Sollabmaße und Herstelltoleranzen (Ersatz für DIN 7164 Bl. 6 Ausg. 10.43)	1. 7. 63
TGL	0-7164 Blatt 7 ♦	12.62/225	300	Arbeitslehrdorne und Kugelendmaßlehren für Innenmaße (Bohrungen) ZA bis ZC, Sollabmaße und Herstelltoleranzen (Ersatz für DIN 7164 Bl. 7 Ausg. 10.43)	1. 7. 63
DK 621.798 Verpackung					
TGL	12541	12.62/225	034	Handelsverpackungen mit kreisförmigem Querschnitt, Maßordnung Für die Ausarbeitung von Größenreihen Für Neukonstruktionen von Verpackungsmitteln aus: Papier, Karton, Pappe, Holz, Glas, Plaste Metalle	1. 7. 63 1. 1.64 1. 1.67
DK 621.83 Getriebe, Zahnräder					
TGL	0-3962 Blatt 1	12.62/225	300	Verzahnungen; Toleranzen für Stirnradverzahnungen nach TGL 15005, Zulässige Einzelfehler, Modul bis 0,6 (Ersatz für DIN 3962 Bl. 1 Ausg. 11.52)	1. 7. 63
TGL	0-3962 Blatt 2	12.62/225	300	Verzahnungen; Toleranzen für Stirnradverzahnungen nach TGL 15005, Zulässige Einzelfehler, Modul über 0,6 bis 1,6 (Ersatz für DIN 3962 Bl. 2 Ausg. 11.52)	1. 7. 63
TGL	0-3962 Blatt 3	12.62/225	300	Verzahnungen; Toleranzen für Stirnradverzahnungen nach TGL 15005, Zulässige Einzelfehler, Modul über 1,6 bis 4 (Ersatz für DIN 3962 Bl. 3 Ausg. 11.52)	1. 7. 63
TGL	0-3962 Blatt 4	12.62/225	300	Verzahnungen; Toleranzen für Stirnradverzahnungen nach TGL 15005, Zulässige Einzelfehler, Modul über 4 bis 10 (Ersatz für DIN 3962 Bl. 4 Ausg. 11.52)	1. 7. 63
TGL	0-3963	12.62/225	300	Verzahnungen; Toleranzen für Stirnradverzahnungen nach TGL 15005, zul. Flankenrichtungsfehler, zul. Sammelfehler, Zahndickenabmaße (Ersatz für DIN 3963 Ausg. 3.53)	1. 7. 63
TGL	0-3964	12.62/225	300	Verzahnungen; Achsabstands-Abmaße (Ersatz für DIN 3964 Ausg. 12.54)	1. 7. 63
TGL	0-3967	12.62/225	300	Verzahnungen; Toleranzen für Stirnradverzahnungen nach TGL 15005, zul. Flankenrichtungsfehler, zul. Sammelfehler, Zahnweitenabmaße »	1. 7. 63
DK 621.914.3 Fräsmaschinen					
TGL	14639	12.62/221	321	Werkzeugmaschinen; Waagrecht-Konsolfräsmaschinen, Abnahmebedingungen	1. 7. 63
TGL	14640	12.62/225	321	Werkzeugmaschinen; Senkrecht-Konsolfräsmaschinen, Abnahmebedingungen	1. 7. 63
DK 621.94 Drehmaschinen					
TGL	14632	12.62/225	321	Werkzeugmaschinen; Spitzendrehmaschinen, 1000 bis 3200 mm Drehdurchmesser über Bett, Abnahmebedingungen	1. 7. 63
TGL	14633	12.62/225	321	Werkzeugmaschinen; Spitzendrehmaschinen, bis 800 mm Drehdurchmesser über Bett, Abnahmebedingungen	1. 7. 63