

Anordnung Nr. 219*
über DDR-Standards.

Vom 19. November 1962

§ 1

Auf Grund des § 9 Ziff. 5 der Verordnung vom 30. September 1954 über die Einführung Staatlicher Standards und Durchführung der Standardisierungsarbeiten in der Deutschen Demokratischen Republik (GBl. S. 821) werden die in der Anlage aufgeführten Standards für verbindlich erklärt oder ihre Verbindlichkeit aufgehoben sowie Informationsblätter, die im Rahmen des Standardwerkes erscheinen, und DIN, die nicht mehr anzuwenden sind, bekanntgegeben.

§ 2

Diese Anordnung tritt mit ihrer Verkündung in Kraft.

Berlin, den 19. November 1962

Der Leiter des Amtes für Standardisierung

I. V.: F l ü g e l
Stellvertreter des Leiters

Anlage

zu vorstehender Anordnung Nr. 219

Bekanntmachung von DDR-Standards

Art	Nummer	Ausgabe/ Anordnung	Gruppe	Titel des Standards	Verbind- lich ab
DK 621.316 Verteilung und Regelung elektrischer Energie					
TGL	12405	11.62/219	360	Steuerungstechnik; Leuchtschaltbilder und Leuchtbilder aus Bausteinen, Hauptabmessungen	1.10. 63
DK 621.643.2 Geschlossene Rohrleitungen					
TGL	8235 Blatt 1	11.62/219	516	Rohre aus keramischen Werkstoffen, rund ungeschliffen, Werkstoffgruppen 600 und 700 (Ersatz für TGL 8235 Bl. 1 Ausg. 4.61)	1. 7. 63
TGL	8235 Blatt 2	11.62/219	516	Rohre aus keramischen Werkstoffen, bis 28 mm Außendurchmesser, rund, ungeschliffen, Werkstoffgruppe 500 (Ersatz für TGL 8235 Bl. 2 Ausg. 12.60)	1. 7. 63
TGL	8235 Blatt 3	11.62/219	516	Rohre aus keramischen Werkstoffen, über 28 mm Außendurchmesser, rund, ungeschliffen, Werkstoffgruppe 500 (Ersatz für TGL 8235 Bl. 3 Ausg. 7.61)	1. 7. 63
TGL	8235 Blatt 4	11.62/219	364	Rohre aus keramischen Werkstoffen, rund, ungeschliffen, Werkstoffgruppen 200 und 400	1. 7. 63
TGL	8235 Blatt 5	11.62/219	364	Rohre aus keramischen Werkstoffen, rund, ungeschliffen, Arten	1.7.63
DK 621.791 Schweißen und verwandte Verfahren					
TGL	12422	11.62/219	487	Schweißmittel; Alumino-thermische Muffelpatronen zur Schweißung von Aluminium-Freileitungsseilen	1. 7. 63
DK 621.882.3 Muttern					
TGL	0-1587	11.62/219	382	Hutmuttern (Ersatz für DIN 917 Bl. 1 Ausg. 10.53)	V L L 64
DK 621.9 Werkzeuge. Werkzeugmaschinen. Bearbeitungsverfahren					
TGL	0-10	11.62/219	328	Werkzeug-Vierkante, Abmessungen, Grenzmaße, Lehrenmaße	1. 4. 63
DK 621.94 Drehmaschinen					
TGL	15531 Blatt 1	11.62/219	326	Feinkeramikmaschinen; Isolatoren-Kopierdrehmaschinen, senkrecht, Hauptkennwerte	1.7. 63
TGL	15531 Blatt 2	11.62/219	326	Feinkeramikmaschinen; Isolatoren-Kopierdrehmaschinen senkrecht. Technische Lieferbedingungen	1.7. 63

* Anordnung Nr. 218 (GBl. III Nr. 4 S. 59)