

ATI	Nummer	Ausgabe? Anordnung	Gruppe	Titel des Standards	Verbind- lich ab
DK 621.825 Kupplungen					
TGL	9888	7.62/186	361	Wellenkupplungen; Einflächen-Reibscheiber Reversier-Kupplungen, elektromagnetisch schaltbar, Leistungswerte	1. 3. 63
TGL	9890	7.62/186	361	Wellenkupplungen; Zweiflächenreibungsbremse, federbelastet, elektromagnetisch schaltbar, Leistungswerte	1. 3. 63
TGL	9924 Blatt 2	7.62/186	361	Induktionskupplungen, Anschlußmaße	1.3 63
TGL	11622	7.62/186	320	Strömungskupplungen, Technische Lieferbedingungen	1. 3. 63
TGL	11803	7.62/186	320	Strömungskupplungen, regelbar drehmomentbegrenzt. Grundwerte, Leistungsbereiche	1. 3. 63
DK 621*83 Getriebe. Zahnräder					
TGL	1 14155	1 7.62/186	1 327	1 Wellenkupplungen; Einbaurollengesperre für horizontalen 1 Einbau	1. 3. 63
DK 621.861/.866:629.12 Rollenzüge und Winden für Schiffbau					
TGL	13268	7.62/186	348	Schiffbau liehe Ausrüstung; Fußgabeln für Schwergut-Ladebäume, geschweißt	1. 3. 63
TGL	13269	7.62/186	348	Schiffbauliche Ausrüstung; Lümmel für Schwergut-Ladebäume	1. 3. 63
DK 621.9 Werkzeuge. Werkzeugmaschinen. Bearbeitungsverfahren					
TGL	8921 Blatt 1	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Übersicht, Erläuterungen	Zur Anwen- dung emp- fohlen
TGL	8921 Blatt 2	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: C 15, Schneidwerkstoff: Hartmetall HS 10 (P 10)	
TGL	8921 Blatt 3	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: C 15. Schneidwerkstoff: Hartmetall HS 20 (P 20)	
TGL	8921 Blatt 4	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: C 15. Schneidwerkstoff: Hartmetall HS 30 (P 30)	
TGL	8921 Blatt 5	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 42, C 22, Schneid Werkstoff: Hartmetall HS 01 (P 01.3)	
TGL	8921 Blatt 6	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 42, C 22, Schneid Werkstoff: Hartmetall HS 02 (P 01.4)	
TGL	8921 Blatt 7	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 42, C 22, Schneid Werkstoff: Hartmetall HS 10 (P 10)	
TGL	8921 Blatt 8	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 42, C 22. Schneid Werkstoff: Hartmetall HS 20 (P 20)	
TGL	8921 Blatt 9	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen. Werkstückwerkstoff: St 42, C 22, Schneid Werkstoff: Hartmetall HS 30 (P 30)	
TGL	8921 Blatt 10	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen. Werkstückwerkstoff: St 42. C 22, Schneidwerkstoff: Hartmetall HS 40 (P 40)	
TGL	8921 Blatt 11	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 42, C 22, Schneid Werkstoff: Hartmetall HS 50 (P 50)	
TGL	8921 Blatt 12	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 42, C 22, Schneid Werkstoff: Hartmetall HU 10 (M 10)	
TGL	8921 Blatt 13	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 42, C 22, Schneidwerkstoff: Hartmetall HU 30 (M 30)	
TGL	8921 Blatt 14	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 50, C 35, Schneid Werkstoff: Hartmetall HS 01 (P 01.3)	
TGL	8921 Blatt 15	7.62/186	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Drehen, Werkstückwerkstoff: St 50, e 35, Schneid Werkstoff: Hartmetall HS 02 (P 01.4)	