

Art	Nummer	Ausgabe	Gruppe	Titel des Standards	Verbindlich ab	Register- Nummer	Bezug** nach- wela
1	2	3	4	5	6	7	8
DK 621.74 Gießerei (Fortsetzung)							
TGL	8178	5.60	325	Gießerei wesen; Kernschieß- maschinen, Bauart KS, Bau- größen	1.10. 6t	8173	
TGL	8179	5.60	325	Gießerei wesen; Kernschieß- und Härtemaschine, Bauart KSIIA, Baugrößen	1.10. 60	8179	
DK 621.791 Löten. Schweißen							
TGL	7437	6.60	487	UP-Schweißpulver für unlegierte und niedrig mangan- legierte Stähle, Bezeichnung, Technische Forderungen und Prüfung	1. 1.61	7437	
TGL	7438	6.60	487	UP-Schweißpulver, Bestimmung der Rostempfindlichkeit	1. 1.61	7438	
TGL	7439	6.60	487	UP-Schweißpulver, Bestimmung der Schüttdichte	1. 1.61	7439	
TGL	7440	6.60	487	UP-Schweißpulver, Bestimmung der chemischen Zusammenset- zung	1. 1.61	7440	
DK 621.825 Kupplungen							
TGL	6605	6.60	327	Wellenkupplungen, Merkmale, [dum Benennungen	Zur Anwen- gen ab sofort	6605	
DK 621.921/.924 Schleifen. Polieren							
TGL I	5857	6.60	I 323	Strahlgebläse; Düsen	1.11.W	5857	
DK 621.928 Sieb- und Abscheidevorrichtungen							
TGL	8190 Blatt 1	6.60	386	Siebe; Siebbleche, gelocht, Langlochung, parallel	1. 1.63	8190/1	
TGL	8190 Blatt 2	6.60	386	Siebe; Siebbleche, gelocht, Langlochung, versetzt	1. 1.63	8190/3	
DK 622.34 Erzbergbau							
TGL	8103	6.60	214	Chemische Analyse von Manganerzen, Bestimmung der hygros- kopischen Feuchtigkeit	1.11.60	8103	
TGL	8104	6.60	214	Chemische Analyse von Manganerzen, Probenahme, Probenahme aus Güterzug- wagen	1.11.60	8104	
DK 625.2013 Zug- und Stoßvorrichtung							
TGL	7036	5.60	337	Schiene/fahr/.cugc; Ringfedern, Technische Lieferbedingungen	1.10. 60	7086	
TGL	7087	5.60	337	Schiene/fahrzeuge; Ringfedern, Bauarten und Hauptmaß	1.10. 60	7087	
TGL	7088	5.60	337	Schiene/fahrzeuge; Federringe für Ringfedern	1.10. 60	7088	
TGL	7089	5.60	337	Schiene/fahrzeuge; Vorspann- töpfe für Ringfedern	1.10. 60	7089	
TGL	7090	5.60	337	Schiene/fahrzeuge; Vorspann- schraube für Ringfeder	1.10. 60	7090	