

II. Schema

$$\text{Kettgc wicht} = \frac{\text{Fndenzahl X (100i-F.inr.rbeiuingsatz)}}{\text{Ni} \times \text{X 1000}}$$

Bei zweibäumigen Kelten sind die Einarbeitungs-sülze entsprechend der jeweiligen Bindungsgruppe differenziert anzuwenden. Bei gemischter Bindung auf einem Baum sind die Einarbeitungssätze der überwiegenden Bindungsart zu rechnen. Bei Verwendung von mehreren Nm in Kette sowie im Schuß ist das gewogene Mittel zu errechnen.

$$\text{Schußgewicht} = \frac{\text{Fadenzahl Je 10 cm Rohware X Blattbreite in cm}}{\text{Nm x :00}}$$

$$\text{Einsatzgewicht ohne Verluste} = \frac{(\text{Kettgewicht} + \text{Schußgc} \sqrt{\text{ich}; > \text{x} < 100 \text{ rSchmmp/ung\&tatz}})}{100} *$$

III. Zahlenbeispiel

$$\frac{4550 \text{ X (100+10)}}{40 \text{ X 1000}} = 12,512 \text{ kg}$$

$$\frac{200 \text{ X 150}}{40 \text{ X 100}} = 7,500 \text{ kg}$$

$$\frac{20.012 \text{ X (100 + 10)}}{100} = 22.013 \text{ kg}$$

IV. Umrechnung der Gewichte je Meter Fertigware in die Gewichte je Quadratmeter Fertigware

Die Umrechnung der Gewichte in je Meter Fertigware in die Gewichte je Quadratmeter Fertigware hat mit den in der Spalte 3 angegebenen Breiten zu erfolgen:

Gewebe	Breite in cm einschl. Leiste	umzu- rechnen mit
1	2	3
Anzug- u. Hosenstoffe Gabardine! und anzugstoffartige Kostüm- u. Rockstoffe über 240 bis 500 g/m ²	> 140 bis unter 150 150 bis unter 160	145 cm 155 cm
Kleiderstoffe und kleiderstoffartige Kostüm- u. Rockstoffe Plaidfutter Morgenrockstoffe 120 bis 325 g/m ²	70 bis unter 80 80 bis unter 90 90 bis unter 100 125 bis unter 135 135 bis unter 145 145 bis unter 155 155 bis unter 165	75 cm 85 cm 95 cm 130 cm 140 cm 150 cm 160 cm
Mantel- und Joppen- Stoffe und mantelstoff- artige Kostüm- u. Rock- stoffe. Morgenrockstoffe über 325 bis 300 g/m ²	1140 bis unter 150 150 bis unter 160	145 cm 155 cm

Umrechnung:

$$\frac{\text{Gewicht für 100 m Fertigware}}{\text{m}^2 \text{ aus 100 m Fertigware}} = \text{Gewicht je m}^2$$

$$\frac{22.013}{130} = 0,169 \text{ kg} \sim 169 \text{ g/m}^2 \text{ — 150 bis unter 130 g/m}^2$$

V. Tabellen der Einarbeitungssätze

Es ist das rechnerische Einsatzgewicht ohne Bearbeitungsverluste je Quadratmeter Fertigware anzugeben. Dabei sind für Ketteinarbeitung und Schrumpfung durch die Oewebeveredlung die nachstehenden -Sätze anzuwenden:

Für Ketteinarbeitungen bei folgenden Bindungen: Leinwand- oder Tuchbindung, Längs-Rips, überwiegend mouselineartige Bindungen, auch Jacquard

Schußfäden je 1 cm	über bis	5	10	15	20	25	35	45
Schußmaterial								
bis Nm 3,5 (tex- -230)		8	10	12	—	—	—	—
über Nm 3,5								
bis Nm 5 (280-200)		8	9	11	12	—	—	—
über Nm 5								
bis Nm 7 (200-140)		7	9	11	12	13	—	—
über Nm 7								
bis Nm 10 (140-100)		7	8	10	11	12	13	—
über Nm 10								
bis Nm 16 (100- 64)		7	3	9	10	11	12	—
über Nm 16								
bis Nm 24 (64- - 42)		—	7	8	9	10	11	12
über Nm 24								
bis Nm 34 (42- - 30)		—	—	7	8	9	10	11
über Nm 34								
bis Nm 50 (30- - 20)		—	—	—	7	8	9	10
über Nm 50 (20		—	—	—	—	7	8	9

Für Ketteinarbeitungen bei folgenden Bindungen: überwiegend *ähn m2. 2. 3 I* sowie entsprechende Schaft- und Jacquard-Binciu; fen

Schußfäden je 1 cm	über bis	5	10	15	20	25	35	45
Schußmaterial								
bis Nm 3,5 (tex- ~2\$0)		7	9	11	—	—	—	—
über Nm 3,5								
bis Nm 5 (230- 200)		7	8	10	11	—	—	—
über Nm 5								
bis Nm 7 (200-140)		6	7	9	10	11	—	—
über Nm 7								
bis Nm 10 (140-100)		6	7	9	9	10	11	—
über Nm 10								
bis Nm 16 000- 64)		6	7	9	9	10	11	12
über Nm 16								
bis Nm 24 (64- 42)		—	6	7	8	9	10	11
über Nm 24								
bis Nm 34 (42- 30)		—	—	7	7	8	9	10
über Nm 34								
bis Nm 50 (30- 20)		—	—	—	7	7	8	9
über Nm 50 (20		—	—	—	—	7	7	8

Für Ketteinarbeitungen bei folgenden Bindungen: überwiegend X 4/1 und mehr (Atlas usw.)

Schußfäden je 1 cm	über bis	5	10	15	20	25	35	45
Schußmaterial								
bis Nm 3,5 (tex-230)		7	8	10	11	—	—	—
über Nm 3,5								
bis Nm 5 (280-200)		7	8	9	10	11	—	—
über Nm 5								
bis Nm 7 (200-140)		6	7	8	9	10	11	—
über Nm 7								
bis Nm 10 (140-100)		6	7	8	9	10	11	12
über Nm 10								
bis Nm 16 (100- 64)		—	7	8	9	10	10	11
über Nm 16								
bis Nm 24 (64- - 42)		—	—	7	8	9	9	10
über Nm 24								
bis Nm 34 (42- - 30)		—	—	—	6	7	8	9
über Nm 34								
bis Nra 50 (30- - 20)		—	—	—	—	* 6	7	8
über Nm 50 (20		—	—	—	—	—	6	7