

- (B) 17. 1314 213 Schiffsbleche, 5 mm und darüber  
 17.1 5—7 mm  
 17.2 8 mm  
 17.3 9—11 mm  
 17.4 12—15 mm  
 17.5 16 mm und darüber,  
 darunter über 1,7 t Stückgewicht
- (B) 18. 13 14 219 Handelsbleche, 5 mm und darüber  
 13.1 5 mm  
 13.2 6—7 mm,  
 darunter Th-Sondergüte bis  
 1000 mm breit  
 18.3 8 mm, do.  
 18.4 9—11 mm, do.  
 13.5 12—15 mm, do.  
 18.6 16—40 mm,  
 darunter über 1,7 t Stückgewicht  
 18.7 41 mm und darüber,  
 darunter über 1,7 t Stückgewicht  
 und sämtliche Stärken ab  
 70 mm Stärke
- (B) 19. 1314 221 Mittelbleche 3 mm, darunter mit Cu-  
 Gehalt
- (B) 20. 13 14 222 Mittelbleche über 3 mm bis unter  
 5 mm, darunter mit Cu-Gehalt  
 20.1 bis 3,5 mm  
 20.2 über 3,5 mm bis unter 5 mm
- (B) 21. 13 14 231 Dynamobleche und -bänder  
 21.1 bis 2,3 WV  
 21.2 über 2,3 bis 3,6 WV  
 21.3 über 3,6 WV
- (B) 22. 1314 232 Transformatorbleche und -bänder  
 22.1 0,35 mm, darunter unter 1,0 WV  
 bis 1,1 WV  
 über 1,1 WV  
 22.2 0,5 mm
- (B) 23. 13 14 233 Ziehbleche (Gruppen V und VI)  
 DIN 1623, darunter Gruppe VI  
 23.1 unter 0,63 mm  
 23.2 0,63—0,9 mm  
 23.3 1,0—1,5 mm  
 23.4 über 1,5 mm
- (B) 24. 13 14 234 Tiefziehbleche (Gruppe VII und dar-  
 über) DIN 1623, darunter Gruppe VII  
 24.1 unter 0,63 mm  
 24.2 0,63—0,9 mm  
 24.3 1,0—1,5 mm  
 24.4 über 1,5 mm
- (B) 25. 1314 236 Feinbleche unter 0,9 mm (Handels-  
 güte)  
 25.1 0,5—0,63 mm  
 25.2 0,75—0,88 mm
- (B) 26. 13 14 237 Feinbleche 0,9 mm bis 1,25 mm (Han-  
 delsgüte), darunter mit Cu-Gehalt
- (B) 27. 13 14 238 Feinbleche über 1,25 mm bis unter  
 3 mm (Handelsgüter  
 27.1 1,5 mm  
 27.2 1,75 mm und darüber,  
 darunter Schaufelstahl
28. 13 14 3Q0 Bandagen, gewalzte Vollradscheiben

II. Nomenklatur für Erzeugnisse der II. Verarbeitungs-  
 stufe (außer Edelstahl und Rohren)

— Mengeneinheit t —

1. 13 16 110 Kaltgewalzter Bandstahl
  2. 13 16 130 Konservenband
- (B) 3. 13 16 210 Automatenstahl, blank gezogen  
 Rund-, Vierkant- und Sechskantstahl  
 3.101 2—3,9 mm  
 3.102 über 3,9—6 mm  
 3.103 über 6—7 mm  
 3?T04 über 7—8 mm  
 3.105 über 8—9 mm  
 3.106 über 9—12 mm  
 3.107 über 12—16 mm  
 3.108 über 16—21 mm  
 3.109 über 21—29 mm  
 3.110 über 29—32 mm  
 3.111 über 32—50 mm  
 3.112 über 50 mm
- (B) 4. 13 16 231 Sonstiger unlegierter Stabstahl, blank  
 gezogen -  
 4.1 Rund-, Vierkant- und Sechskantstahl  
 4.101 2—3,9 mm  
 4.102 über 3,9—6 mm  
 4.103 über 6—7 mm  
 4.104 über 7—8 mm  
 4.105 über 8—9 mm  
 4.106 über 9—12 mm  
 4.107 über 12—16 mm  
 4.108 über 16—21 mm  
 4.109 über 21—29 mm \*  
 4.110 über 29—32 mm  
 4.111 über 32—50 mm  
 4.112 über 50 mm
- 4.2 Flachstahl  
 4.201 4—13 mm  
 4.202 über 13—19 mm  
 4.203 über 19—29 mm  
 4.204 über 29—38 mm  
 4.205 über 38—44 mm  
 4.206 über 44—79 mm  
 4.207 über 79 mm
- (B) 5. 13 16 410 Stahlleichtprofile,  
 kaltgeformt aus Warmband
- (B) 6. 13 16 420 Stahlleichtprofile,  
 kaltgeformt aus Kaltband
- (B) 7. 13 16 234 Gezogene Profile nach Zeichnung  
 (ohne Unterteilung)
- (B) 8. 13 16 810 Gezogener Stahldraht bis 100 kg/mm<sup>2</sup>  
 Festigkeit,  
 darunter gegläht bis 45 kg/mm<sup>2</sup>  
 8.1 0,17—0,50 mm  
 \*8.2 über 0,50—0,70 mm  
 8.3 über 0,70—0,90 mm  
 8.4 über 0,99—1,29 mm  
 8.5 über 1,29—1,49 mm  
 8.6 über 1,49—1,99 mm  
 8.7 2,00 mm  
 8.8 über 2,00—2,50 mm  
 8.9 über 2,50—2,90 mm  
 8.10 über 2,90—4,20 mm