

Art	Nummer	Ausgabe	Gruppe	Titel des Standards	Register- Nummer	Verbindlichkeits- erklärung veröffentlicht	
1	2	3	4	3	6	7	
DK 621.957 Körner							
TGL	32 83 75.02	7.50	328	1 Körner, Durchkömer, Güteklassifikation	01 387	4. Bkm. v. 20. 6. 1950 (MinBl. S. 84 bis 90)	
DK 621.96 Stanzen, Scheren, Loch Werkzeuge							
TGL	32 83 22.01	6.50	328	Handblechscheren, Güteklassifikation	01 402		
TGL	32 83 75.01	6.50	328	Durchschläge, Splinttreiber, Hülsendurchtreiber, Güteklassifikation	01 386		
TGL	32 83 76.01	6.50	328	Locheisen, Formlocheisen, Lochpfeifen, Formstanzeisen, Güteklassifikation	01 389		
DK 621.97 Hämmer, Gesenke, Pressen							
TGL	32 83 91.01	6.50	328	Nietenzieher, Kopfsetzer, Güteklassifikation	01 390		
DK 669.14—42 Stahlprofile							
DIN	2076	2.44	381	Gezogen \ Federstahldraht, rund, patentiert und federhart gezogen (Ersetzt durch TGL 2724—56, rechtsverbindlich erklärt in der Anordnung Nr. 44 vom 11. Oktober 1956 [GBl. II S. 354 bis 363])	00 883		3. Bkm. v. 8. 6. 1950 (MinBl. S. 61 bis 75)
DK 672.7 Messer, Scheren							
TGL	38 32 00.01	7.50	383	Klappmesser, Güteklassifikation	01418 1	5. Bkm. v. 18. 7. 1950 (MinBl. S. 109 bis 116)	
DK 674.054 : 621.911.7/8 Beitel							
TGL	32 81 61.01	6.50	328	Stech-, Hohl-, Loch-, Drechslerbeitel, Güteklassifikation	01 397	4. Bkm. v. 20. 6. 1950 (MinBl. S. 84 bis 90)	
DK 674.055 : 621.95 Holzbohrer							
TGL	32 85 36.01	6.50	328	Handbohrer für Holzbearbeitung, Güteklassifikation	01 393		
TGL	32 85 37.01	6.50	328	Maschinenbohrer für Holzbearbeitung, Güteklassifikation	01 395		
DK 675 Lederindustrie							
TGL	61 00 00.01	10.50	610	Leder, Güteklassifikation (Ersetzt durch DIN 53 303 Ausg. 2.44, Reg.-Nr. 5449)	01 169	7. Bkm. v. 24. 11. 1950 (MinBl. S. 203 und 204)	

Berichtigung

Das Ministerium für Lebensmittelindustrie weist darauf hin, daß die Anordnung Nr. 2 vom 22. Februar 1957 von Maßnahmen zur Förderung der See- und Küstenfischerei (GBl. II S. 103) wie folgt zu berichtigen ist:

Im § 1 Ziff. 5 muß es richtig heißen „Ziff. 27 Abs. 2...“.