

Noch: Regelleistungspreise für Instandsetzung von Fahrrädern

	Ortsklasse		
	I	II	III
	DM	DM	DM
7. Sattelreparaturen:			
1 Brückenfeder erneuern.....	0,85	0,82	0,80
1 Spiralfeder erneuern	0,85	0,82	0,80
1 Kolben erneuern *	0,75	0,71	0,67
8. Pedalreparaturen:		%	
1 neue Achse einsetzen	1,—	0,94	0,89
9. Kette:			
1 neues Glied einsetzen, je Glied	0,10	0,10	0,10
Aufschlag für das erste Glied.....	0,60	0,58	0,55
10. Rahnjenreparaturen:			
1 Muffe auflöten..... *	8,—*	7,55	7,12
2 Muffen auflöten.....	11,—	10,39	9,79
1 Steuerrohr und 2 Muffen einlöten	11,—	10,39	9,79
1 neues Rohr für Vorderbau	11,—	10,39	9,79
2 Rohre für Vorderrahmen einziehen * *	13,—	12,27	11,57
1 Sattelstützrohr einziehen	11,—	10,39	9,79
1 hintere obere Strebe einziehen	8,—	7,55	7,12
2 hintere obere Streben einziehen	9,—	8,50	8,01
1 hintere untere Strebe einziehen	9,—	8,50	8,01
2 hintere untere Streben einziehen	11,—	10,39	9,79
2 Strebenschuhe einlöten	7,—	6,61	6,23
1 Strebenschuh einlöten.....	4,50	4,25	4,—
Die alten Schutzbleche entfernen und eine neue Garnitur Bleche befestigen.....	2,—	1,89	1,78

In vorstehenden Regelpreisen sind die Preise für Ersatzteile nicht enthalten.

Spezialarbeiten (z. B. Instandsetzung von Rennrahmen) werden nach Zeit berechnet.

Die angegebenen Rahmenreparaturpreise gelten einschl. Montage und Demontage des Rahmens.

Wenn Ersatzteile besonders angefertigt oder instand gesetzt werden, so dürfen diese Arbeiten nur mit vorheriger Zustimmung des Auftraggebers ausgeführt werden. Die Preise für diese Arbeitsleistungen sind mit dem Auftraggeber besonders zu vereinbaren. Bei der Ausstellung von Rechnungen über die vorgenannten Arbeiten sind die Preise für die verwendeten Einzelteile und Materialien und die Preise für die Arbeitsleistung spezifiziert auszuweisen.

Anlage 2

zu § 2 Abs. 1 vorstehender Preisverordnung Nr. 67

Regelleistungspreise für die Instandsetzung von Nähmaschinen

A. Haushalt Nähmaschinen	Ortsklasse		
	I	II	III
	DM	DM	DM
1. Langschiffoberteile:			
Maschine vollständig zerlegen, gründlich reinigen bzw. auskochen, die Lager und Fadenwege polieren, Maschine montieren, einstellen und ein nähen.....	17,25	16,30	15,35
2. Schwingschiff Oberteile:			
wie vor	21,80	20,60	19,40
3. Zentralspulobertheile:			
wie vor	23,75	22,40	21,15
4. Rundgreiferoberteile:			
wie vor	23,75	22,40	21,15
5. Ringschiffoberteile:			
wie vor	23,75	22,40	21,15