

Anlage

zu § 2 Abs. 1 vorstehender
Preisverordnung Nr. 66

**Regelleistungspreise
für Klempnerarbeiten in der Werkstatt**

	Ortsklasse		
	I	II	III
	DM	DM	DM
Topfpreparaturen (einschl. Material)			
1 Lötstelle ohne Blechverwendung	0,30	0,29	0,27
2 einen Fleck einsetzen			
30 X 30 mm	0,50	0,47	0,45
50 X 50	0,75	0,71	0,67
60 X 60 „	0,90	0,85	0,80
70 X 70	1,25	1,18	1,12
einen Boden erneuern (mit Ausnahme von Kupfer- und Messingblech)			
180 mm Ø	2,84	2,59	2,44
190 „ Ø	2,93	2,77	2,61
200 „ Ø	3,06	2,89	2,73
210 „ Ø	3,24	3,06	2,89
250 „ Ø	3,83	3,62	3,41
280 „ Ø	4,32	4,08	3,85
300 „ Ø	4,59	4,34	4,07
4. Topfpreparatur			
Hartlötstelle 10 mm Ø	0,80	* 0,76	0,71
15 „ Ø	1,20	1,14	1,07
20 „ Ø	1,60	1,52	1,43
30 „ Ø	2,40	2,28	2,14
5. Henkel annieten, einschl. Niete	0,50	0,50	0,50
Schweißstellen			
1 cm Schweißstelle an Blechen	0,10	0,10	0,10
Schweißstellen über 10 cm sind nach der gültigen Preisverordnung Nr. 62 vom 17. Juni 1950 für hand- werkliche Autogen- und Elektroschweißarbeiten (GBl. S. 526) abzurechnen.			
Kohlezylinderbadeöfen-Reparaturen (ohne Material)			
1. Flammenrohr einschl. Unterboden einbauen	15,40	14,54	13,71
2. Oberboden einbauen	4,40	4,16	3,92
Batterieflansch sowie oberen und unteren Lötstützen einlöten	4,40	4,16	3,92
Demontage und Montage von Badeöfen sind nach der Preisverordnung Nr. 191 vom 3. Januar 1949 (PrVOBl. S. 5) abzurechnen.			
Anfertigung von Ofenrohren (ohne Material bei Blechstärken bis 0,75 mm)			
1. Ofenrohre 100 bis 150 mm Ø pro lfd. m	1,10	1,04	0,98
2. Ofenrohrknie 100 mm Ø	1,75	1,66	1,56
105 „ Ø	1,85	1,75	1,65
HO „ Ø	1,95	1,83	1,74
115 „ Ø	2,05	1,94	1,85
120 „ Ø	2,15	2,03	1,92
125 „ Ø	2,25	2,13	2,01
130 „ Ø	2,40	2,28	2,14
2. Aschenkästen pro kg	2,20	2,08	1,96

Bei Verwendung von Altmaterial sind die Kosten für das Vorrichten der Bleche in der tatsächlich nachweisbaren Höhe, jedoch nicht höher als 50 % des Regelpreises, gesondert zu berechnen.